

Fahrzeug-Id: 02009137



## RX 500h 2.4 Hybrid F-Sport+ PANO MULTI-LED SHZ

2393 cm<sup>3</sup>, 273 kW (371 PS), Hybrid SUV, Automatik, Blau (Flammblau)

**Preis: 74.850 €**



### Technische Daten

Preis	74.850 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	18.000 km
Hubraum	2393 cm <sup>3</sup>
Leistung	273 kW (371 PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	12.2024
Farbe	Blau (Flammblau)

### Ausstattungsmerkmale

- Leichtmetallfelgen
- ESP
- ABS
- Navigationssystem
- Zentralverriegelung
- Allradantrieb
- Vorführfahrzeug
- Tempomat
- Xenonscheinwerfer
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Bluetooth
- Elektrische Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Panoramadach
- Kindersitzbefestigung
- Lichtsensoren
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Regensensor
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera

### Beschreibung

**Interne Nummer: 02009137, Fahrzeugstandort: Lexus Forum Frankfurt**

Interieur Paket, Panoramaglasdach, elektrisch betätigt Mark Levinson High-End Audiosystem mit 21 Lautsprechern und Surround Sound Sitzheizung für die äußeren Fondpassagiere Sitzbelüftung für die äußeren Fondsitze Panoramaglasdach, elektrisch betätigt Lexus Intelligent Park Assist Scheinwerfer Multi-LED Lichtsensor Leichtmetallräder 21-Zoll, 10-Speichen mit Bereifung 235/50R21 Außenspiegel automatisch einklappend Außenspiegel elektrisch einstellbar Scheinwerferreinigung Privacy Glas: verstärkte Tönung Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar Türverkleidung in Rauleder Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach Beheizbare Scheibenwischerablage Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer Schaltwippen, lenkradintegriert Automatische Türverriegelung, geschwindigkeitsabhängig schließend Einstiegsleisten vorne in Edelstahl Zubehörsteckdose, 12V Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschtung Klimatisierungsautomatik mit

individueller Regelung für Fahrer, Beifahrer und Fondpassagiere Lexus Smart Key Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück Wählhebel, lederbezogen, perforiert Rücksitzbank im Verhältnis 40:20:40 umklappbar Lendenwirbelstütze für den Beifahrer 2fach einstellbar Lenkrad mit Lenkradheizung Sitzbezüge vorne aus Leder Heckklappe elektrisch öffnend und schließend Digitaler Rückspiegel Lexus Climate Concierge Lenkradheizung (sofern vorhanden) Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer Sitzbezüge hinten aus Leder Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow) Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung Klimatisierungsautomatik fernbedienbar Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz Spurwechsel Assistent Lexus Safety System+ Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung Pre-Crash Safety-System Spurfolge-Assistent Schraubenfederung hinten Einparkautomatik mit Fernsteuerung Verkehrszeichen-Erkennung Stabilitätskontrolle VSC Totwinkel-Assistent Pre-Collision System (PCS) Kreuzungsassistent Allrad-Lenkung Head-up Display 360°-Kamera, digital Bluetooth-Schnittstelle Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung Lenkrad mit individualisierbaren integrierten Bedienelementen 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig) Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud-basierter und integrierter Navigation Digitaler Radioempfang (DAB) Kilometerzähler Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung),

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.