

Fahrzeug-Id: 02008263



## RX 450h+ E-FOUR F SPORT Design PANORAMADACH

2487 cm<sup>3</sup>, 227 kW (308 PS), Hybrid SUV, Automatik, Blau (flammblau)

**Preis: 59.650 €**



### Technische Daten

Preis	59.650 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	33.000 km
Hubraum	2487 cm <sup>3</sup>
Leistung	227 kW (308 PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	10.2023
Farbe	Blau (flammblau)

### Ausstattungsmerkmale

- Leichtmetallfelgen
- ESP
- ABS
- Navigationssystem
- Zentralverriegelung
- Allradantrieb
- Vorführfahrzeug
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Bluetooth
- Elektrische Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Panoramadach
- Lichtsensoren
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Regensensor
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System

### Beschreibung

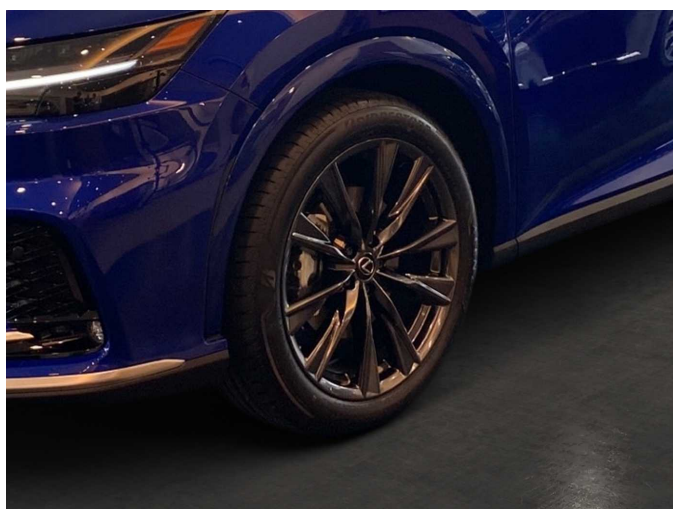
Interne Nr.: 02008263, **Fahrzeugstandort: Filiale Eschborn**, Lexus Safety Sense: Verkehrszeichen-Erkennung, Kreuzungsassistent, Fernlicht-Assistent, Aktiver Nothalt-Assistent, Querverkehrswarnung, Spurwechsel Assistent, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung, Ausweich-Lenk-Assistent, Totwinkel-Assistent, Neuwagen-Herstellergarantie bis Oktober 2026 oder 100.000KM, Panoramaglasdach elektrisch betätigt, Wechselstrom Ladeschnittstelle Typ2/Mennekes mit 6,6 kW Ladeleistung, Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung), Ladeschale für kabelloses Laden von Smartphones, Head-up Display, Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud-basierter und integrierter Navigation, digitale 360° Kamera, Notrufsystem eCall, Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Scheinwerfer Multi-LED, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Innenspiegel automatisch abblendend, Alarmanlage, Lexus Climate Concierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Sitzheizung/-belüftung und Lenkradheizung (sofern vorhanden), Lexus Smart Key, Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Lenkrad mit Lenkradheizung, Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer, Sitzverstellung Fahrer-/Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, Heckklappe elektrisch öffnend mit

Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Tagfahrlicht in LED-Technologie, Abbiegelicht, Scheibenwischer über Regensensor aktiviert, Lichtsensor, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.