Fahrzeug-Id: 02020750



NX 450h+ Executive Line E-Four ALLRAD

2487 cm³, 227 kW (PS), Hybrid
SUV, Automatik, Blau (Celestial Blue)

Preis: 41.900 €

Technische Daten

Preis	41.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	92.000 km
Hubraum	2487 cm³
Leistung ab (PS)	227 kW (PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	10.2023
Farbe	Blau (Celestial Blue)

Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen
ESP
ABS
Zentralverriegelung
Allradantrieb
Frontantrieb
Heckantrieb
Tempomat
Einparkhilfe
Elektrische Sitzeinstellung
Lichtsensor
Nebelscheinwerfer
Tagfahrlicht
Regensensor
Dachreling
Einparkhilfe Sensoren vorne
Einparkhilfe Sensoren hinten
Einparkhilfe Kamera

Beschreibung

Interne Nummer: 02020750, Fahrzeugstandort: Lexus Frankfurt

* Anti-Blockier-System (ABS)

* Antriebsart: Allradantrieb

* Design- und Ausstattungslinie Executive Line

* Außenspiegel mit Einparkfunktion/Rückwärtsparkhilfe, Nebelscheinwerfer LED, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)

* Lexus Smart Connect Pro Multimedia

* Multi-Funktions-Display Touchscreen (14 Zoll)

* Zentralverriegelung / Startanlage Smart-Key, Entry & Drive

* Kamerasystem 360 Grad

* Totwinkel-

* Assistent (BLIS)

* Ausstiegswarnung (Safe Exit Assist, SEA)

* Spurhalteassistent

* Diebstahl-Warnanlage

* Elektromotor VA 134 kW / HA 40 kW (Hybridantrieb)

* Elektron. Stabilitäts-Programm mit Antriebs-Schlupfregelung (VSC mit TRC)

* Berganfahrkontrolle (HAC)

* EV-Modus/Hybrid

* Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB)

* Fahrmodusschalter

* Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung

* Getriebe Automatik stufenlos

* Heckleuchten LED

* Hybrid 227 kW (Motor 2,5 Ltr.

    - 136 kW)

* Innenausstattung: Kunstleder

* Karosserie: 5-türig

* Klimaautomatik 2-Zonen

* Ionisator zur Luftreinigung (Nanoe X) und Luftfeuchtesensor

* Leuchtweitenregelung

* LM-Felgen 7,5x18

* On-Board-Lader HV-Batterie Ladeleistung 6,6 kW

* Park-Assistent Intelligent Park Assist

* Parkbremse elektrisch (EPB)

* Radstand 2690 mm

* Reifendruck-Kontrollsystem

* Scheibenwischer mit Regensensor

* Scheinwerfer LED

* Servolenkung elektrisch

* Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder

* Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach)

* Tagfahrlicht LED

* Wärmeschutzverglasung getönt

* We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf

Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO_2-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.