Fahrzeug-Id: 02065847



NX 450h+ 2.5 Hybrid Executive Line LED

2487 cm³, 227 kW (PS), Hybrid
SUV, Automatik, Grau (Terrane Khaki)

Preis: 58.900 €

Technische Daten

Preis	58.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	4.000 km
Hubraum	2487 cm³
Leistung ab (PS)	227 kW (PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	06.2026
Farbe	Grau (Terrane Khaki)

Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen
ESP
ABS
Navigationssystem
Zentralverriegelung
Allradantrieb
Frontantrieb
Heckantrieb
Tempomat
Sitzheizung
Einparkhilfe
Bluetooth
Elektrische Sitzeinstellung
Freisprecheinrichtung
Lichtsensor
Nebelscheinwerfer
Tagfahrlicht
Traktionskontrolle
Regensensor
Dachreling
Einparkhilfe Sensoren vorne
Einparkhilfe Sensoren hinten
Einparkhilfe Kamera

Beschreibung

Interne Nummer: 02065847, Fahrzeugstandort: Wächtersbach

* * Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas

* Außenspiegel automatisch einklappend

* Anhängelast, 1.000 kg

* Leuchtweitenregulierung

* Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten

* Türgriffe in Wagenfarbe lackiert

* Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie

* Außenspeigel auf der Fahrerseite automatisch abblendend

* Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert

* LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper

* Lichtsensor

* Scheinwerferreinigung

* Außenspiegel beheizbar

* Tagfahrlicht in LED-Technologie

* Dachspoiler im Wagenfarbe

* Nebelschlussleuchte mit LED-Lampen

* Heckleuchten in LED-Technologie

* Wechselstrom Ladeschnittstelle Typ2/Mennekes mit 6,6 kW Ladeleistung

* Blinklicht mit Komfort-Funktion (3maliges Blinken bei Antippen)

* Diabolo-Kühlergrill

* 18'' Aluminiumfelgen, 15 Speichen, 235/60 R18

* Wechselstrom Ladekabel für Haushaltssteckdose (Schuko) 7,5m

* Dachreling in Aluminiumfarbe

* Außenspiegel-Abdeckung in Wagenfarbe lackiert

* Privacy Glas: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe

* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

* Lexus Smart Key

* Sitzverstellung Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar

* Klimatisierungsautomatik mit Luftreinigung und Pollenfilter

* Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang

* Elektrische Klimatisierungsautomatik mit Ionisierung nanoe

* Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow)

* Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung

* Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar

* Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschaltung

* Klimatisierungsautomatik mit Luftfeuchtigkeitssensor

* Pre-Crash Safety-System

* Verkehrszeichen-Erkennung

* Stabilitätskontrolle VSC

* Traktionskontrolle

* Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung

* Lexus Safety System+

* Pre-Collision System (PCS)

* Totwinkel-Assistent

* Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung

* Notbremsleuchten

* Ausweich-Lenk-Assistent

* Antiblockiersystem ABS

* Digitaler Radioempfang (DAB)

* Audio-System mit 10 Lautsprechern

* USB Ladeschnittstelle 2fach (Typ C) in der Mittelkonsole hinten

* Smartphone Integration Apple Carplay (kabellos) und Android Auto

* USB Ladepunkte (3fach Typ C) in der Mittelkonsole

* Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming

* Antenne scheibenintegriert

* Antenne im Sharkfin-Design

* 360° Kamera

* Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung

* Lenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon/Bordcomputer

* Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud-basierter integrierter Navigation*

* Lexus Link Premium Connected Services

* We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder


NIX
auto-nix.de
LEXUS


NIX
auto-nix.de
LEXUS
FRANKFURT ® DARMSTADT


NIX
auto-nix.de
LEXUS


NIX
auto-nix.de
LEXUS


NIX
auto-nix.de
LEXUS
FRANKFURT & DARMSTADT















Schreiben Sie uns: info@auto-nix.de





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO_2-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.