

Fahrzeug-Id: 05021638



NX 350h Business Line BUSINESS-P. KAMERA

2487 cm³, 179 kW (PS), Hybrid
SUV, Automatik, Silber (Titaniumsilber)

Preis: 47.990 €



Technische Daten

Preis	47.990 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	10.000 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung ab (PS)	179 kW (PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	03.2025
Farbe	Silber (Titaniumsilber)

Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen
 ESP
 ABS
 Navigationssystem
 Zentralverriegelung
 Frontantrieb
 Apple CarPlay
 Android Auto
 Tempomat
 Sitzheizung
 Einparkhilfe
 Bluetooth
 Elektrische Sitzeinstellung
 Freisprecheinrichtung
 Kindersitzbefestigung
 Lichtsensor
 Nebelscheinwerfer
 Tagfahrlicht
 Traktionskontrolle
 Regensensor
 Dachreling
 Einparkhilfe Sensoren vorne
 Einparkhilfe Sensoren hinten
 Einparkhilfe Kamera

Beschreibung

Interne Nummer: 05021638, Fahrzeugstandort: Fulda

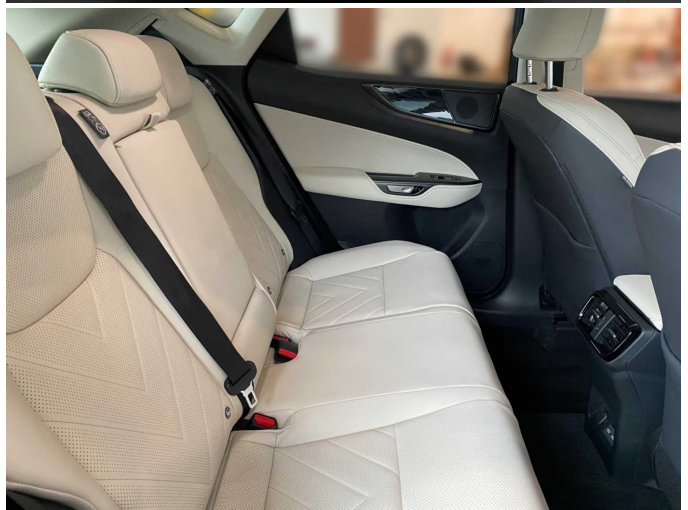
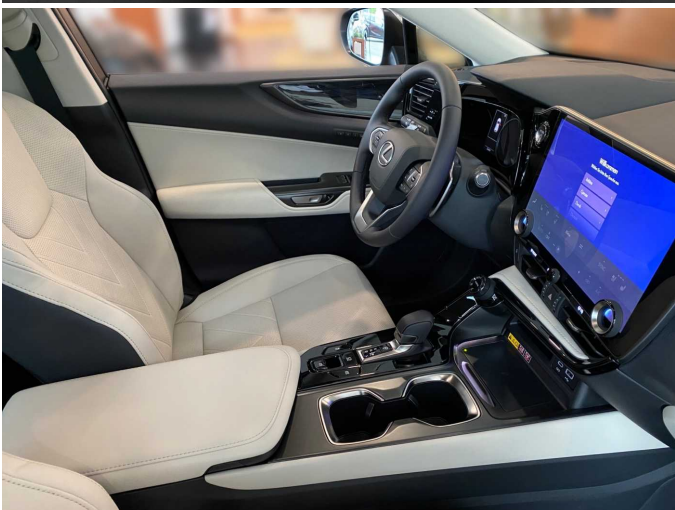
- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem (AVAS)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Ausweich-Lenk-Assistent
- Berganfahrkontrolle, elektronisch, Hill Assist Control (HAC)
- Diabolo-Kühlergrill
- Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB)
- schlüssellos
- Diebstahlwarnanlage
- E-Call, automatisches Notrufsystem
- EV-Modus (Electric-Vehicle-Modus)
- Fahrmodusregler (ECO, NORMAL, SPORT)

- Fußgängererkennung
- Getriebe: E-CVT, Automatik, stufenlos
- Handschuhfach LED beleuchtet und abschließbar
- Heckkamera mit Rückfahrmonitor und Einparkführung
- Heckklappe, elektrisch öffnend
- mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung und Kickfunktion
- Heckscheibenheizung mit Abschaltautomatik
- Kindersitzbefestigung: ISOFIX, i-Size
- für die äußeren Fondsitze
- Klimatisierungsautomatik
- für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar
- mit automatischer

Umluftschaltung

- intelligenter Luftstromsteuerung und Luftreinigung NanoE X
- Leichtmetallfelgen 18
- mit Reifen 235/60 R 18
- 3- Speichen Lederlenkrad, 2stufig beheizbar
- Leuchtweitenregulierung, statisch
- Lexus Intelligent Park Assist (IPA)
- Lexus Link Connected Services
- Lexus Safety System+
- Multifunktionsdisplay-9,8-Zoll mit Touchscreen-Bedienung
- Multiinformationsdisplay-7-Zoll
- Navigationssystem-Cloud Lexus Smart Connect
- Nebelscheinwerfer in LED Technologie
- Nebelschlussleuchte, LED
- Parkbremse, elektromechanisch
- Partikelfilter: Ottopartikelfilter (OPF)
- Privacy Glas (verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe)
- Querverkehrswarnung hinten
- Regensenor
- Scheibenwischer über Regensenor aktiviert
- Safe Exit-Assist
- Servolenkung elektromechanisch
- Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2-fach einstellbar
- Stabilitätsprogramm VSC (Vehicle Stability Control)
- Totwinkel-Assistent
- Türöffnung elektromechanisch
- Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas
- Wärmeschutzverglasung getönt
- mit erhöhter Schutzwirkung gegen UV-/Infrarotlicht
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Paket: Business Connect (350h)
- Polster: Sitzbezüge in Leder mit Körperkontaktflächen in perforiertem Leder- We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.