

Fahrzeug-Id: 05018904



## NX 350h 2.5 Hybrid Executive Line 360° KLIMA

2487 cm<sup>3</sup>, 179 kW (243 PS), Benzin  
SUV, Automatik, Silber (Titaniumsilber)

**Preis: 47.850 €**



### Technische Daten

Preis	47.850 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	7.000 km
Hubraum	2487 cm <sup>3</sup>
Leistung	179 kW (243 PS)
Kraftstoffart	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	12.2024
Farbe	Silber (Titaniumsilber)

### Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen  
ESP  
ABS  
Zentralverriegelung  
Vorführfahrzeug  
Tempomat  
Sitzheizung  
Einparkhilfe  
Bluetooth  
Elektrische Sitzeinstellung  
Freisprecheinrichtung  
Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Regensensor  
Dachreling  
Einparkhilfe Sensoren vorne  
Einparkhilfe Sensoren hinten  
Einparkhilfe Kamera

### Beschreibung

**Interne Nummer: 05018904, Fahrzeugstandort: Lexus Forum Darmstadt**

- Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas
- Außenspiegel automatisch einklappend
- Anhängelast, 1.000 kg
- Leuchtweitenregulierung
- Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion
- Türgriffe in Wagenfarbe lackiert
- Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie
- Außenspiegel auf der Fahrerseite automatisch abblendend
- Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert
- LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper
- Lichtsensor
- Scheinwerferreinigung
- Außenspiegel beheizbar
- Türgriffe mit integrierter Vorfeldbeleuchtung
- Tagfahrlicht in LED-Technologie

- Dachspoiler im Wagenfarbe
- Nebelschlussleuchte mit LED-Lampen
- Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz
- Heckklappe elektrisch öffnend
- Geschwindigkeitsanzeige digital
- Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar
- Zubehörsteckdose, 12V
- Frontsitze als Komfortsitze
- Wählhebel mit Tahara Kunstleder bezogen
- Sitzbezüge Vordersitze in Tahara Synthetikleder
- Gepäckraumabdeckung, manuell faltbar
- Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2fach einstellbar
- Lenkrad mit 2stufiger Lenkradheizung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Komfort-Einstieg: Lenkrad fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Lexus Smart Key
- Sitzverstellung Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar
- Einfarbiges Ambientelicht
- Klimatisierungsautomatik mit Luftreinigung und Pollenfilter
- Türverkleidung in Tahara Kunstleder
- Tahara upholstery, front centre armrest
- Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang
- Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow)
- Heckklappe, elektrisch öffnend mit Kick-Funktion
- Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung
- Sitzbezüge Rücksitze in Tahara Synthetikleder
- Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar
- Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschtung
- Verkehrszeichen-Erkennung
- Fernlicht-Assistent
- Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung
- Berganfahrhilfe HAC
- Lexus Safety System+
- Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung
- Totwinkel-Assistent
- Smartphone Integration Apple Carplay (kabellos) und Android Auto
- Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming
- 360° Kamera
- Lenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon/Bordcomputer
- Lexus Smart Connect PRO mit Festplatten-Navigation
- Lexus Link PRO,

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.