

Fahrzeug-Id: 02009286



NX 350h 2.5 Hybrid Business *360°*SITZBEL*

2487 cm³, 179 kW (PS), Hybrid
SUV, Automatik, Grau (Sonic Grey)

Preis: 41.950 €



Technische Daten

Preis	41.950 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV
Kilometerstand	35.988 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung ab (PS)	179 kW (PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	06.2023
Farbe	Grau (Sonic Grey)

Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen
 ESP
 ABS
 Navigationssystem
 Zentralverriegelung
 Frontantrieb
 Tempomat
 Einparkhilfe
 Bluetooth
 Elektrische Sitzeinstellung
 Head-Up Display
 Freisprecheinrichtung
 Lichtsensor
 Nebelscheinwerfer
 Tagfahrlicht
 Traktionskontrolle
 Regensensor
 Dachreling
 Einparkhilfe Sensoren vorne
 Einparkhilfe Sensoren hinten

Beschreibung

**Interne Nummer: 02009286, Fahrzeugstandort: Lexusforum Frankfurt

**_ Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer

- Beifahrerairbags abschaltbar
- Airbag: Knieairbag für Fahrer
- Airbag: Kopfairbags Curtain-Shield vorne und hinten
- Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Airbags: Centerairbag zwischen Fahrer und Beifahrer
- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem (AVAS)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung TRC
- Ausweich-Lenk-Assistent
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, - automatisch abblendend auf der Fahrerseite
- automatisch einklappbar
- asphärisch
- integrierte Blinkleuchte mit Komfortfunktion

- Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert
- Außenspiegel mit Toten-Winkel-Warnung
- Berganfahrkontrolle, elektronisch, Hill Assist Control (HAC)
- Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert
- Bremsleuchte, dritte
- Bremslicht, adaptiv mit Notbremserkennung
- Dachantenne in Sharkfin-Design
- Dachreling in Aluminium
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Diabolo-Kühlergrill
- Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB)
- schlüssellos
- Drehzahlmesser
- E-Call, automatisches Notrufsystem
- Einstiegsbeleuchtung
- Einstiegsleisten in Kunststoff
- Fahrwerk: Fahrmodusregler (ECO, NORMAL, SPORT)
- Fensterheber elektrisch betätigt, mit Einklemmschutz
- Fernlicht-Assistent
- Handschuhfach LED beleuchtet und abschließbar
- Heckkamera mit Rückfahrmonitor und Einparkführung
- Heckklappe, elektrisch öffnend
- mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung und Kickfunktion
- Klimatisierungsautomatik
- für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar
- Leichtmetallfelgen 18
- mit Reifen 235/60 R 18
- Lexus Intelligent Park Assist (IPA)
- Lexus Smart Key
- Navigationssystem-Cloud Lexus Smart Connect
- Privacy Glas (verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe)
- Radio: Digital Audio Broadcast (DAB)
- Bluetooth-Schnittstelle
- für Audiostreaming und Freisprecheinrichtung
- Lexus Link Multimediasystem
- Premium-Audiosystem mit 10 Lautsprechern
- USB-Schnittstellen
- 2 x USB im Fond
- 2- in Mittelkonsoloe integriert
- Scheinwerfer, Bi-LED
- Stabilitätsprogramm VSC
- Totwinkel-Assistent (BSM)
- Paket: Business Connect (350h)
- Außenspiegel mit

Bordsteinautomatik

- Mehrfarb. Ambientelicht
- El.

Sitzverstellung vo. 8-fach mit Memo. (Fahrer)

- Lexus Klima
- Concierge (auto. Steuerung:Klimat,Sitzheiz./-belüft.

Lenkradheiz.wenn vorhanden)

- 360° Kamera mit Personen
- Erkennung
- Lexus Link Pro (Multimediasystem)
- Komforteinstieg
- Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit

Touchscreenbedie.

- Lendenwirbelstütze 4-fach einstel.

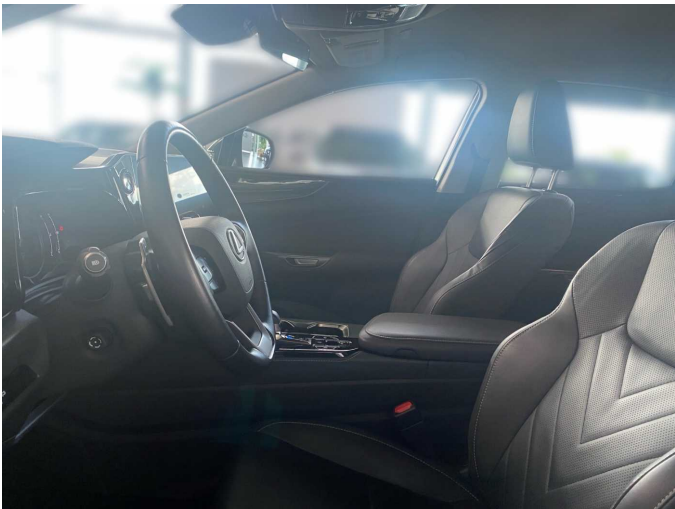
(Fahrer)

- Sitzbezüge in Leder
- Sitzbelüft. vo.
- Lenksäule

el. hö & längsverstel. * We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.