

Fahrzeug-Id: 02169650



ES 300 h Executive Line KAMERA

2487 cm³, 160 kW (217 PS), Hybrid
Limousine, Automatik, Weiß (Titaniumweiß)

Preis: 39.900 €



Technische Daten

Preis	39.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Limousine
Kilometerstand	54.900 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung	160 kW (217 PS)
Kraftstoffart	Hybrid
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Grün
Erstzulassung	03.2022
Farbe	Weiß (Titaniumweiß)

Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen
ESP
ABS
Navigationssystem
Schiebedach
Zentralverriegelung
Tempomat
Sitzheizung
Einparkhilfe
Bluetooth
Elektrische Sitzeinstellung
Multifunktionslenkrad
Kindersitzbefestigung
Lichtsensoren
Tagfahrlicht
Regensensor
Unfallfahrzeug
Einparkhilfe Sensoren vorne
Einparkhilfe Sensoren hinten

Beschreibung

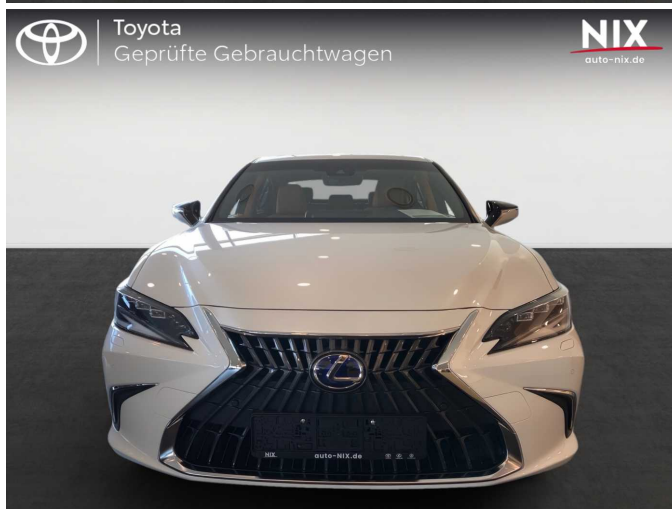
Interne Nummer: 02169650, Fahrzeugstandort: Filiale Darmstadt

Airbag Beifahrerseite abschaltbar Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Aktive Motorhaube Anti-Blockier-System (ABS)
Audiobedienung am Lenkrad Audiosystem Pioneer mit 10 Lautsprecher 10 Lautsprecher Blinkleuchten LED Design- und
Ausstattungsline Executive Line Einstiegsleisten (Edelstahl), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit
Ablendautomatik und Memoryfunktion, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,
Außenspiegel mit Ablendautomatik, Scheibenwischer mit Regensensor, Innenausstattung: Holzdekor-Set, Sonnenschutzrolle
an Heckscheibe elektrisch, Sitze vorn klimatisiert, Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitz vorn links
elektr. verstellbar (mit Memory), Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt Easy-Load (öffnen + schliessen),
Induktionsladeschale für Smartphone, Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rear Cross Traffic Alert, RCTA),
Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent (BLIS), Lenkrad (3- Speichen), Lenkrad (Holz/Leder) Diebstahl-Warnanlage mit
Innenraumüberwachung Einstiegsautomatik (Easy-Entry-Funktion) Elektron. Stabilitäts-Programm mit Antriebs-
Schlupfregelung (VSC mit TRC) Fahrassistenz-Paket: Lexus Safety System Getriebe Automatik stufenlos

- CVT Gurtstraffer vorn Heckleuchten LED Heckspoiler Innenspiegel mit Ablendautomatik Isofix-Kindersitz-System
Karosserie: 4-türig Klimaautomatik 2-Zonen Knieairbag Beifahrerseite Knieairbag Fahrerseite Kopf-Airbag-System
Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar Lenkrad mit Schaltwippen LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)
Modellpflege Motor 2,5 Ltr.

- 131 kW Hybrid Hybrid 160 kW (Motor 2,5 Ltr.
- 131 kW) Park-Assistent Intelligent Park Assist Einparkhilfe vorn und hinten Parkbremse elektrisch (EPB) Pre-Crash-System und Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage Reifendruck-Kontrollsystem Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas) Seitenairbag vorn Servolenkung elektrisch Sitzheizung vorn Tagfahrlicht LED Türverriegelung automatisch Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn Zentralverriegelung / Startanlage Smart-Key, Entry & Drive Navigationssystem We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

DAT Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.